



pink & wagner
GMBH
STAHLSERVICE DILLINGEN

Starke Lösungen aus Stahl -
zuverlässig, präzise, zertifiziert



PINK & WAGNER GMBH . DIESELSTRASSE 40-50, 66763 DILLINGEN . TELEFON:
06831/76879-0



Vertrauen Sie auf unsere Expertise

Seit 1983 steht unser Name für
höchste Qualität, Flexibilität und
Zuverlässigkeit in der Stahlbranche.

Was uns auszeichnet?

- ✓ Kurze Entscheidungswege
- ✓ maßgeschneiderte Lösungen
- ✓ zahlreiche Werkstoffen
- ✓ zertifizierte Qualität nach DIN ISO 9001,
DIN ISO 14001:2015 und ISO 3834-2.

Keyfacts



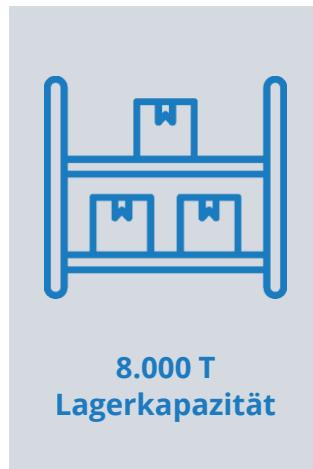
100
Mitarbeiter



über 40 Jahre
Erfahrung



max Bearbeitung
5000 x 48000 x 400
mm



8.000 T
Lagerkapazität



über 10.000 qm
Fertigungs- und
Lagerungsfläche

Wichtige Meilensteine



1983

Erste Autogen-Schneidanlage & mechanische Werkstatt



1997

erste Plasma-schneidanlage



2007

Vergrösserung des Maschinenbaus (+ 1500 qm)



2011

erste Wasserstrahl-schneidanlage



2018

Fasenroboter



2024

Erweiterung Produktionshalle



2026

zukünftige Investitionen:
Laserschneidanlage
20KW,
Portalfräsmaschine



STAHLHANDEL MIT EIGENEM FUHRPARK



Auf über 10.000 m² bieten wir ein breites Lagersortiment aus Grob-, Fein- und Bandbleche sowie Profilprodukte

Vielfältige Güten & Abmessungen:

- Baustähle S235, S355
- Kessel- & Druckbehälterstähle P265GH – P460
- Warmfeste, hochfeste & verschleißfeste Stähle (300–500 HB)
- Dünne- & Dickbleche 0,75 – 300 mm, Sonder- & Spezialgüten inkl. ballistischer Bleche

Eigener Schneidbetrieb mit 4 Schneidverfahren und umfangreichen Weiterverarbeitungsmöglichkeiten
Geprüfte Qualität: Werkszeugnisse, Werkstoffprüfungen, Umstempelungen und Fremdabnahmen durch anerkannte Prüfstellen

Zuverlässige Logistik durch eigenen Fuhrpark – flexibel, termingerecht, aus einer Hand



SCHNEIDBETRIEB

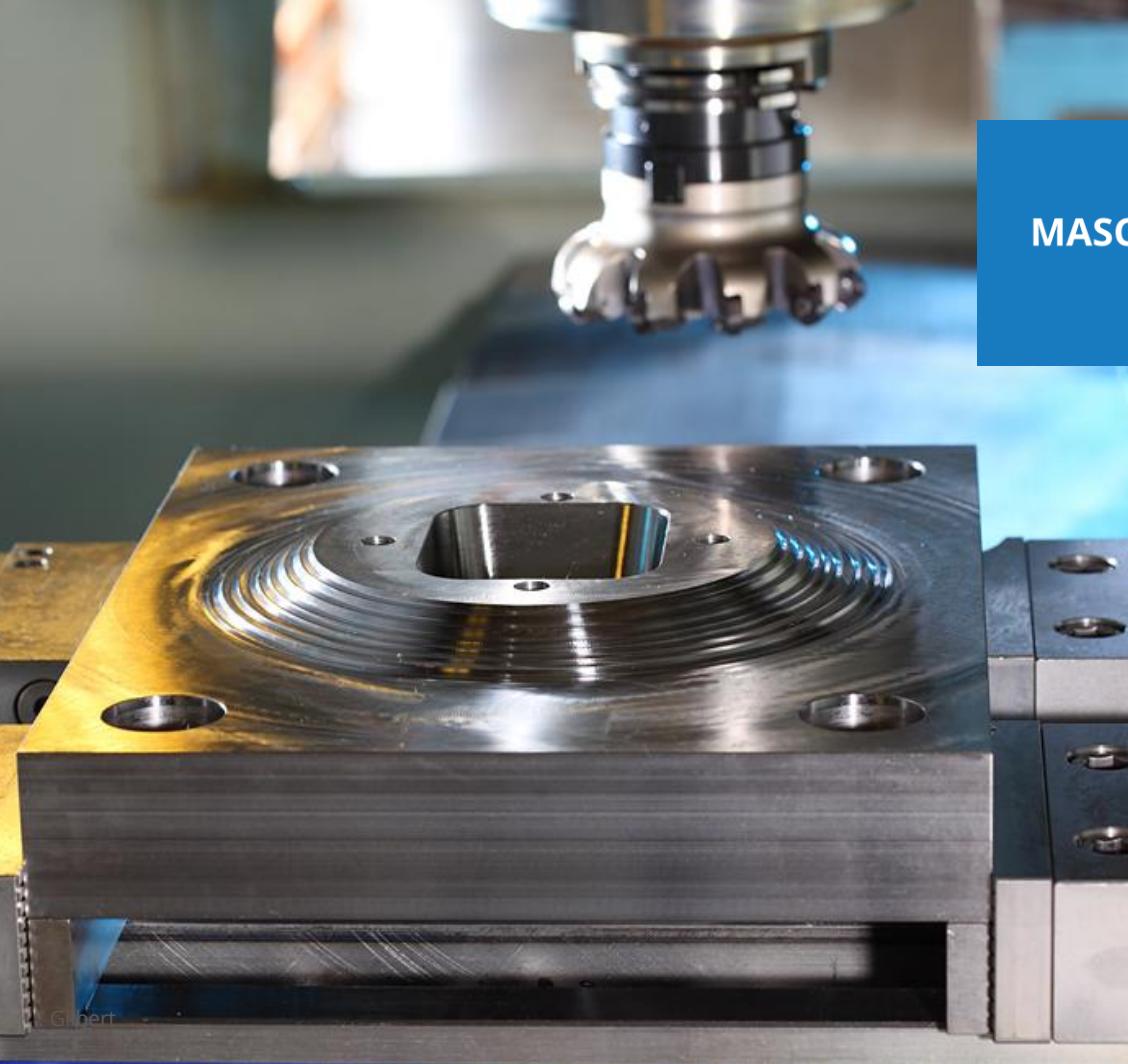
Wir bieten moderne Schneidtechnologien für die präzise und wirtschaftliche Fertigung von Zuschnitten – abgestimmt auf Material, Abmessung und Anforderung.

Unsere Schneidverfahren im Überblick:

- Autogenschneiden – für große Blechdicken und Abmessungen bis 48 m
- Plasmaschneiden – für Schneiddicken bis zu 60 mm
- Laserschneiden – präzises Zuschneiden für Werkstücke unterschiedlicher Dicken
- Wasserstrahlschneiden – materialschonend für feine und empfindliche Werkstoffe bis 150 mm

Maschinenliste Schneidbetrieb

Maschinenliste	Breite	Länge	Dicke
Autogen-Zuschnitte	3.200 mm	48.000 mm	max. 450 mm
Plasma-Zuschnitte	3.500 mm	15.500 mm	max. 60 mm
Laser-Zuschnitte	3200 mm	12.000 mm	max. 20 mm
Wasserstrahl-Zuschnitte	2.000 mm	3.000 mm	max. 150 mm



MASCHINENBAU



Dank unserer Kompetenz im Maschinen- und Anlagebau bieten wir Ihnen hochwertige Baugruppen zugeschnitten auf individuelle Anforderungen. Von der Konstruktion bis zur Montage - wir liefern maßgeschneiderte Fertigung mit hoher Qualität und technischer Expertise.

Unsere Leistungen im Überblick:

- CNC-Drehen & -Fräsen
- Bohrwerksbearbeitung
- Schweißen & Bearbeitung von Schweißkonstruktionen
 - Verfahren: WIG, MAG, Elektrode
 - Werkstoffe: S235 bis S960
- Einzelteile, Klein- & Mittelserien
- Spannungsarmglühen im Haus
- Nahtprüfungen nach Kundenvorgabe
- Zertifiziert nach DIN EN ISO 3834-2
- Endbearbeitung & Montage

Maschinenliste Maschinenbau

Maschinenliste	Verfahrenswege
Bohrwerk (Micromill)	X=2000 mm; Y=2000 mm; Z=1200 mm
Bearbeitungszentrum (Takumi)	X=1524 mm; Y=762 mm; Z=610 mm
Bearbeitungszentrum (Haas VF)	X= 1600 mm; Y=800 mm; Z=630 mm
Bearbeitungszentrum (Wagner WMC)	X=1100 mm; Y=650 mm; Z=600 mm
Fräsmaschine (TOS FS 100)	X=4000 mm;Y=1000 mm;Z=1500 mm
Fräsmaschine (Keckiesen)	X=8000 mm;Y=1400 mm;Z=1800 mm
Fräsmaschine (Pegasus)	X=3100 mm;Y=1250 mm;Z=1400 mm
Drehbank (Poreba)	Ø 1100 mm; 6000 mm
Drehbank (Style)	Ø630 mm; 3000 mm



Anarbeitung fasen, glühen, kanten, richten, strahlen



Weiterverarbeitung auf höchstem Niveau



Effiziente Weiterverarbeitung:

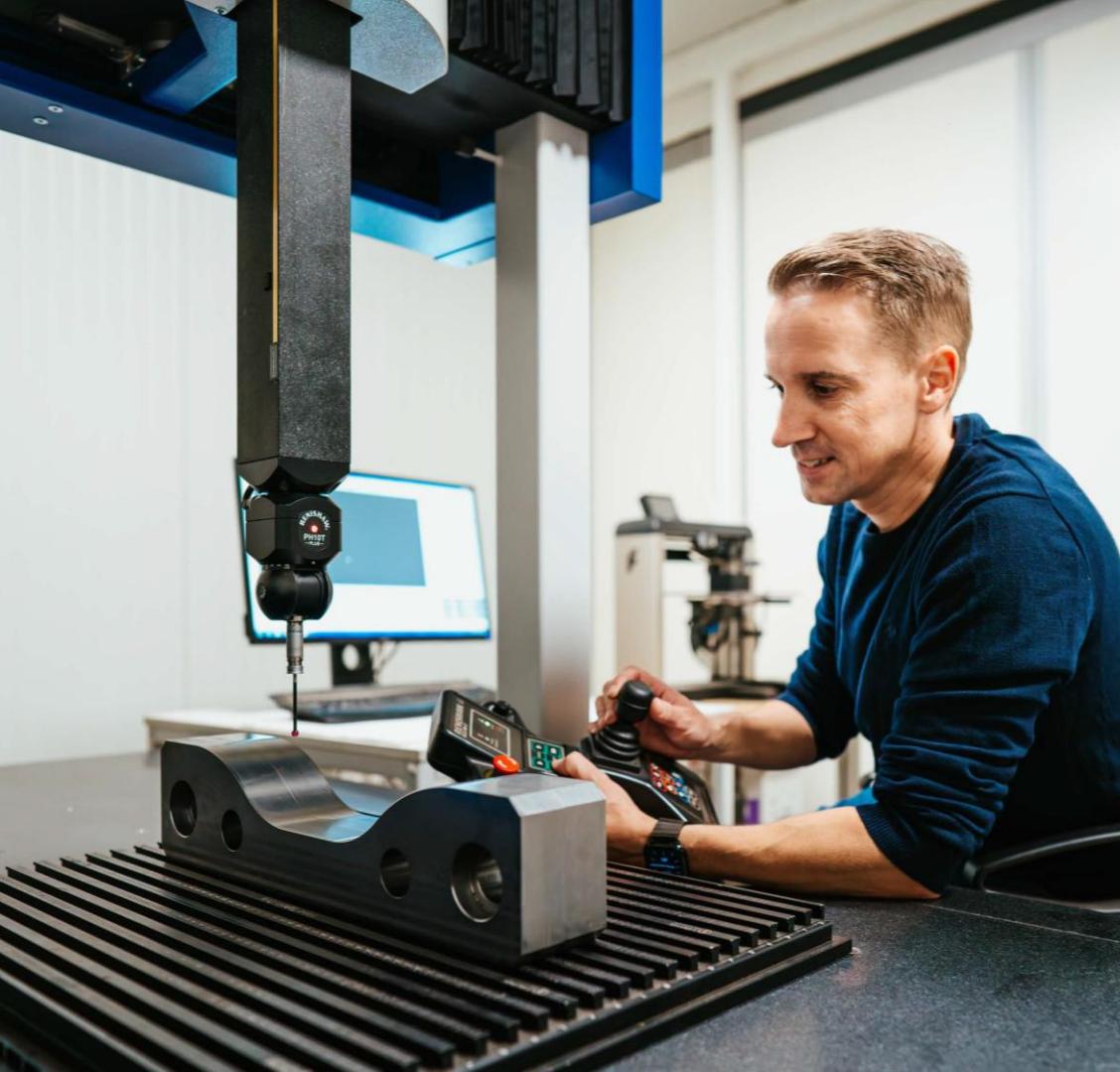
- Schweißnahtvorbereitung direkt an der Anlage oder per Fasenroboter
- Kanten, Richten, Strahlen, Glühen – alles im eigenen Haus



Individuelle Weiterverarbeitung:

- CNC-Abkanten, Walzenrichten
- Sandstrahlen (SA 2,5), Glühen

Zuverlässig. Maßgeschneidert. Made by Pink & Wagner.



Qualität - Prüfverfahren im eigenen Haus



3D-Messtechnik auf höchstem Niveau

Mit unserer klimatisierten 3D-Messumgebung garantieren wir höchste Messgenauigkeit für Bauteile bis $700 \times 1.200 \times 600$ mm. So stellen wir sicher, dass Ihre Bauteile allen Anforderungen entsprechen – präzise und zuverlässig.



Unser Leistungsspektrum:

- Prüfung von Form- und Lagetoleranzen
- Erstmusterdokumentation
- Serienteilvermessung inkl. Protokollen
- Geometrievermessungen



Zertifizierte Qualität

- DIN ISO 9001
- DIN ISO 14001
- DIN ISO 3834-2

Ob Einzelteil, Serie oder komplexe Anlage – wir liefern maßgeschneiderte Fertigung mit hoher Qualität und technischer Expertise.



Logistikkompetenz mit eigenem Fuhrpark

✓ Dank unseres [eigenen Fuhrparks](#) und [starker Logistikpartner](#) garantieren wir schnelle, flexible und termingerechte Lieferungen – auch bei Sonderabmessungen. Ob regional oder national: Wir sorgen für maximale Planungssicherheit.



Ausgezeichnete Qualität erleben

Besuchen Sie www.pinkundwagner.de und erfahren Sie mehr über uns, unseren Qualitätsanspruch und unsere Leistungen.

Pink & Wagner GmbH

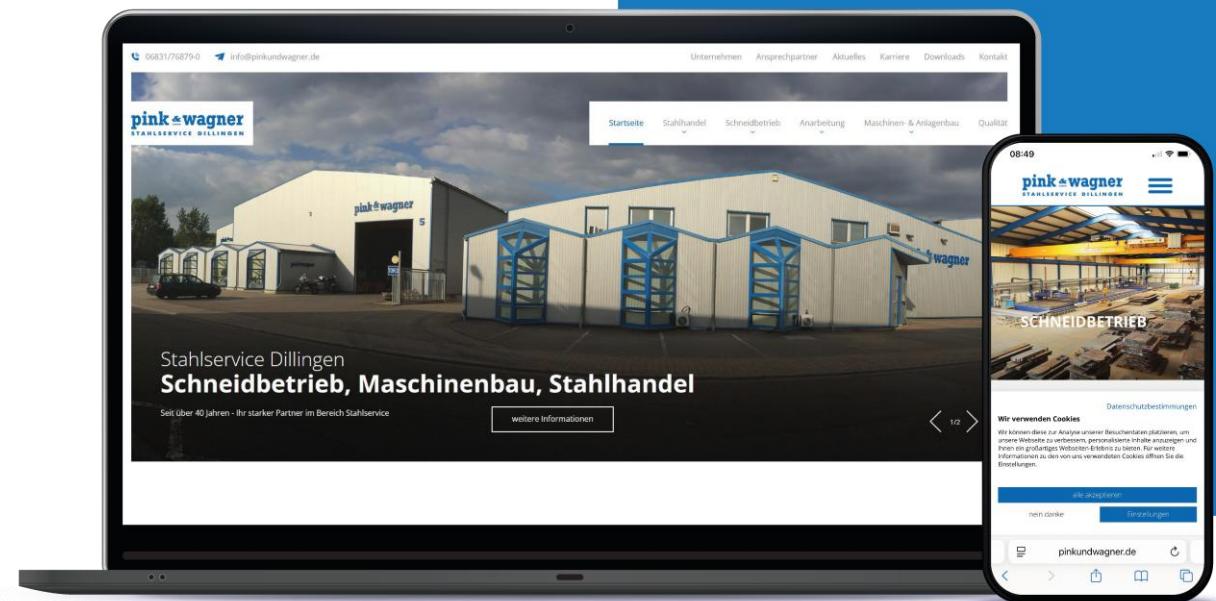
Dieselstraße 40-50, 66763 Dillingen
Industriegebiet Nord
Telefon: 06831/76879-0

Bürozeiten:

Montag - Freitag: 07:30 - 16:30 Uhr

Abhol- und Lieferzeiten:

Montag - Freitag: 06:00 - 14:00 Uhr





pink & wagner
GMBH
STAHLSERVICE DILLINGEN

Starke Lösungen aus Stahl -
zuverlässig, präzise, zertifiziert